WELDING JIG

連続溶接可能
作業のスピード化を実現

手ブレ防止機能で
経験年数が少なくても
美しい仕上がり

被覆アーク溶接 らくらくサポート

特許第6843411号

溶接治具(ジグ)くん

AKIMASA

トーチのノズルを治具に乗せて摺動させながら溶接するだけ!!



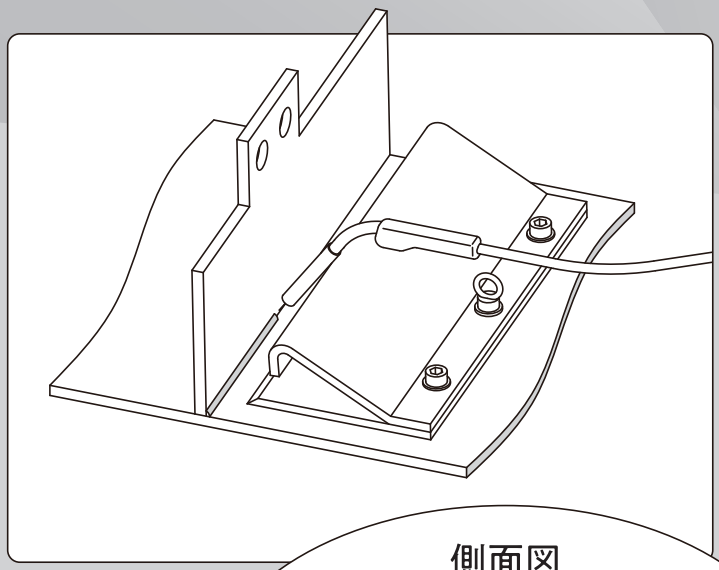
手作業の溶接を行う際の、作業負担や手ブレ問題を解決するための治具を開発いたしました。
治具に沿って溶接を進めるだけで、経験年数が少なくても手ブレなく美しい仕上がりが可能になります。

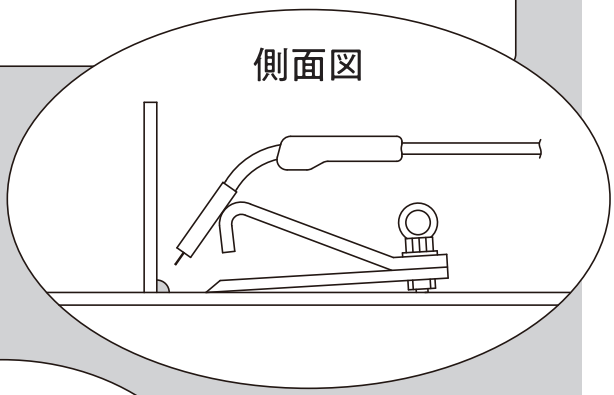
AKIMASA
合同会社 明政製作所
〒708-1113 津山市田熊1990-4
Tel. 0868-29-1888 Fax. 0868-29-1777

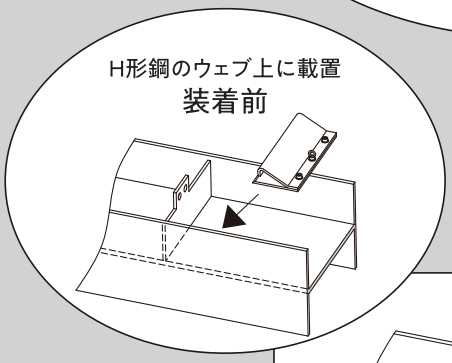
被覆アーク溶接 らくらくサポート

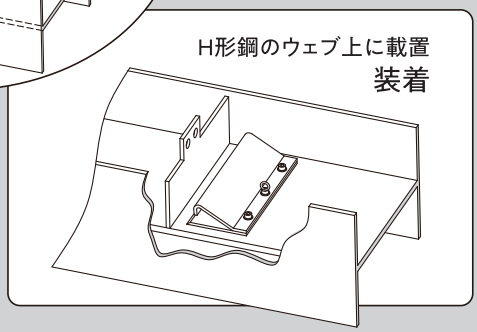
溶接治具（ジグ）くん

特許第6843411号









溶接トーチを用いた手作業での溶接は、作業負担が大きく、経験年数の少ない方では手ブレによる溶接精度の低さが問題となっております。
この手ブレによる問題点を解決するためには、溶接トーチをロボットに取り付け、ロボットにティーチングした後、自動溶接を行うのが通常です。
しかし、ロボットによる自動溶接は作業負担は軽減されますが、高額なロボットを導入する必要があり、設備投資の面では、たいへんな負担となります。
また、ロボットによる自動溶接を行うというだけでは、火花の飛散やスパッタが溶接対象物に付着するという問題点が解決されません。

本製品は、簡単な構造でありながら、溶接トーチでの手ブレ防止を図ることができます。
また、溶接箇所に簡単に設置でき、本製品を使用することによって、火花やスパッタの飛散量が1/10程度(当社比)まで抑えることが可能となります。
本製品は溶接トーチでの手ブレ、火花の飛散やスパッタの付着などの問題点を解決するために開発された溶接治具です。

フルオーダー製で ご要望のサイズを製作いたします

本製品はお客様の溶接仕様に合わせたオーダーメイドを基本としているため、ご依頼いただいたお客様がそれぞれどのようなサイズの溶接治具をお求めなのかをしっかり確認し、**QDC**《Quality（品質）、Cost（コスト）、Delivery（納期）》に対するお客様のあらゆるニーズに迅速に対応できる体制を築いております。
お気軽にご相談ください。

製造元

合同会社明政製作所
AKIMASA
〒708-1113 津山市田熊1990-4
Tel. 0868-29-1888　Fax. 0868-29-1777
E-mail. akimasa1@mx1.tvt.ne.jp

販売元